|  |  |
| --- | --- |
| **货物类采购项目需求书** | |
|  |  |
| **采购部门** | 丹阳市润锦城市服务有限公司 |
| **采购范围** | 1.扫路车1辆，洒水车1辆，垃圾压缩车1辆，垃圾转运车3辆 |
| **商务需求** | 1．交货期及交货地点：  （1）交货日期：须在2022年4月25日前完成交车。  （2）交货地点：在丹阳市范围内，由采购方指定最终交货地点。  2.付款方式：  车辆上好牌照且正常运营后一个月内支付至合同金额的90%，剩余10%作为质保金，待质保期满后支付完毕。  3.投标货币：  投标文件中的货物单价和总价采用人民币报价。  4.质量保证：  （1）投标人应保证产品不存在因材质、设计、制造等问题所引起的缺陷，否则厂方应无偿予以纠正。  （2）厂方应免费进行技术培训和今后使用中的技术指导。  （3）车辆相关参数均符合国家关于机动车的相关规范，发动机达到国VI排放标准、并取得“3C”认证证书。  5.安装调试及培训：  （1）中标方负责安装调试；  （2）中标方须提供全套技术手册和维修手册，免费进行技术培训和今后使用中的技术指导，确保相关人员能够正常使用项目涉及产品的所有功能。  6.验收要求：  （1）验收标准：根据招标文件要求、投标文件、供货商承诺，按照《丹阳市政府采购项目验收管理暂行规定》，由采购方及相关部门进行验收；  （2）在合同签订之前，招标采购单位有权对中标单位的履约能力进行最后审查，审查方式包括询问、调查和实地考察，如发现中标单位提供的材料虚假或对标书所要求说明的情况故意隐瞒或虚报，则招标采购单位有权取消其签约资格，没收其履约保证金，并在标书有效期内另行评定中标者，或重新招标。  7.中标供应商负责货物的物流运输，调试培训，上牌等相关手续及费用。 |
| **技术要求** | **1.扫路车技术参数**   |  |  | | --- | --- | | 项目 | 参数 | | 底盘型号 | 庆铃QL1070BUHACY或同类型二类底盘 | | 底盘发动机排放要求 | 国六排放标准 | | 外形尺寸（长\*宽\*高）(mm) | ≤5700×2050×2450(±50) | | 最大总质量（KG） | ≤7300 | | 额定载质量（KG） | ≥2200 | | 整备质量（KG） | ≥4940 | | 接近角（°） | ≥24 | | 离去角（°） | ≥16 | | 前悬后悬(mm) | ≥1010/1310(mm) | | 最高行驶速度(km/h) | ≥95(km/h) | | 塑料清水箱容积(m³) | ≥1 | | 最大清扫能力(m2/h) | ≥62000 | | 最大清扫宽度（m） | ≥3.1 | | 不锈钢垃圾箱有效容积(m³) | ≥2.5 | | 清扫效率(%) | ≥90 | | 最大爬坡角（°） | ≥30 | | 最小转弯直径(m) | ≤13.3 | | 保洁速度(km/h) | ≥10～20 | | 作业油耗(L/h) | ≤5 |   **性能要求**  1.扫路车应具备清扫能力强，清扫速度快的特点。扫路车在Ⅰ档低速状态下能清扫路面宽度为3.1m、垃圾污染量为2400g/m2的砂粒；在10km/h车速状态下仍能清扫路面宽度为3.1m、垃圾污染量为200g/m2的砂粒。扫路车清扫速度为3～10Km/h，保洁速度为10～20Km/h。  2.扫路车最大作业噪声小于82dB(A),驾驶员耳旁噪声小于72dB(A)。扫路车在正常作业情况下，作业噪声小于78dB(A)，驾驶员耳旁噪声小于70dB(A)。  3.扫路车最大作业油耗小于5L/h，正常作业油耗小于4L/h。  4.须采用中置四盘刷－后置吸嘴对称结构布置形式，方便道路左右两边路沿清扫，方便道路左右两边路沿清扫。  5.副发动机与风机须采用离心式自动离合器连接装置，保证副发动机在启动和停机时与风机自动脱离，提高副发动机的工作可靠性和使用寿命，简化操作。  6.采用不锈钢垃圾箱。垃圾箱内胆采用单层结构，内壁为不锈钢、光滑不锈，具备高强度骨架，清扫作业时无垃圾吸附。垃圾箱清洗时须方便，在5分钟内完成垃圾箱的清洗工作。  7.防碰撞清扫装置。前清扫装置具有防碰撞避让功能，保证清扫装置作业时不碰损。  8.使用马蹄形吸嘴。结合中置四扫盘结构，高效清扫3.1m宽的路面，最大清扫能力须达到60000 m2/h。  **2.洒水车技术参数**   |  |  | | --- | --- | | 项目 | 参数 | | 底盘型号 | 东风股份EQ1125SJ8CDC或同类型二类底盘 | | 底盘发动机排放要求 | 国六排放标准 | | 外形尺寸（长\*宽\*高）(mm) | ≥6910×2165×2440(±50) | | 最大总质量（KG） | ≥11995 | | 额定载质量（KG） | ≥7150 | | 最小离地间隙（mm） | ≥200 | | 整备质量（KG） | ≥4650 | | 接近角(°) | ≤13 | | 离去角（°） | ≤12 | | 前悬后悬(mm) | ≥1130/2000 | | 最高行驶速度(km/h) | ≥100 | | 水罐容积(m³) | ≥8.52 | | 清洗水最大压力（MPa） | ≥0.9 | | 前鸭嘴冲洗宽度（m） | ≥8 | | 中圆锥喷嘴冲洗宽度（m） | ≥24 | | 洒水宽度（m） | ≥14 | | 水炮射程（m） | ≥38 | | 自吸高度（m） | ≥6 | | 最大爬坡度（%） | ≥30 |   **性能要求**  1.低压水泵、电磁阀、电气控制元件等为国内知名品牌，质量优良，可靠度高。  2.能在作业时播放音乐以警示，提示周围行人注意避让。  3.可以根据客户个性化需求扩展多种功能配置，例如可以选配上下喷雾、左右绿化浇灌、上绿化浇灌、自吸、融盐搅拌等。  4.水罐体须采用Q235B材料，内部采用防波板缓冲结构设计，底架采用框架结构，保证整体的结构强度、刚度。  5.低压水路系统及低压水泵最低处配置放水球阀，用于排放管路里面的积水，以免冬季管路冻坏。手控阀、操作盒等都布置在方便人员操作的位置。  **3.垃圾压缩车技术参数**   |  |  | | --- | --- | | 项目 | 参数 | | 底盘型号 | 东风EQ1185LJ9CDE或同类型二类底盘 | | 底盘发动机排放要求 | 国六排放标准 | | 外形尺寸（长\*宽\*高）(mm) | ≥6800×2200×2500(±50) | | 最大总质量（KG） | ≥18000 | | 额定载质量（KG） | ≥7535 | | 最大爬坡度（%） | ≥30 | | 整备质量（KG） | ≥10270 | | 接近角（°） | ≥19 | | 离去角（°） | ≥16 | | ★前悬后悬(mm) | ≥1260/2800 | | 最高行驶速度(km/h) | ≥100 | | 垃圾箱容积(m³) | ≥13 | | 填装斗容积(m³) | ≥2 | | 压填一次循环时间（s） | ≤20 | | 上料一次循环时间（s） | ≤10 | | 卸料一次循环时间（s） | ≤45 | | 最小离地间隙(mm) | ≥240 | | 系统压力（MPa） | 16 | | 控制方式(km/h) | 自动，手动 |   **性能要求**  1.须采用先进的双向压缩技术，压缩比高。上料时间短，填装器斗容大，装填作业一次循环时间和卸料作业一次循环时间短,垃圾收运作业过程高效、快捷。  2.上料方式涵盖国内垃圾收集主要形式，具体包括：翻240L/660L塑桶型、翻300L铁桶型、翻800L铁斗型、翻斗型和提斗型，使用四连杆机构布局、可调式上料机构挂齿、挂钩等，使挂塑桶高度适应范围达200mm以上，完全适应垃圾桶地域性差异，保证上料过程的高可靠性。  3.为确保垃圾箱后端面的密封性，防止污水流出，须设计独立锁钩，对填装器进行锁紧，垃圾箱后端面与填装器结合面处的密封条始终保持压缩状态，确保填装器与垃圾箱的结合面良好密封性能。须在垃圾箱与填装器之间设计双重密封技术，采用特殊橡胶密封，密封性能好，杜绝二次污染。  4.作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室内的作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒控制压填机构和上料机构的作业，使用操作方便，使作业人员无须下车即可完成卸料。  5.发动机功率输出控制即油门控制通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，发动机能自动选择加速和怠速状态，避免功率损耗和系统发热，耗油降低，经济性好。液压系统采用“双泵”系统，有效减小系统节流损失和溢流损失、降低能耗和噪声。  6.电气、液压系统的关键元器件均采用国外知名品牌，如：接近开关、按钮、油缸密封件等，提高垃圾车的使用可靠性。  7.须采用先进的“CAN总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长。发动机功率输出控制即油门控制通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，发动机能自动选择加速和怠速状态，避免功率损耗和系统发热，降低耗油，提升经济性。  8.产品上装有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；具备先进的液压举升安全回路，在填装器举升过程中，即使油管爆裂，填装器也不会突然下降造成恶性事故；垃圾箱上设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；产品上贴有安全标识，引导操作人员安全操作。  **4.垃圾转运车技术参数**   |  |  | | --- | --- | | 项目 | 参数 | | 底盘型号 | 东风二类底盘DFH1180EX8或同类型二类底盘 | | 底盘发动机排放要求 | 国六排放标准 | | 外形尺寸（长\*宽\*高）(mm) | ≥6760\*2540\*3160(±50) | | 最大总质量（KG） | ≥18000 | | 额定载质量（KG） | ≥9675 | | 整备质量（KG） | ≥8130 | | 接近角（°） | ≥17 | | 离去角（°） | ≥22 | | 前悬后悬(mm) | ≥1400/1560 | | 最高行驶速度(km/h) | ≥89 | | 最大爬坡度(%) | ≥30 | | 卸料循环时间（S） | ≤60 | | 对接高度(mm) | 1380 | | 垃圾箱容积(m³) | ≥16 | |  |  |   **性能要求**  1.全封闭车厢。防止臭气外溢和垃圾的撒漏现象，避免运输过程中的二次污染。  2.垃圾箱后部配备污水箱，杜绝了污水泄露现象。  3.操控简约可靠。操控系统采用气控/手动控制，在驾驶室内外都能完成操作，快捷方便。  4.配备垃圾箱安全撑杆。能在箱体举升后、维护作业时提供可靠安全防护。  5.液压管路采用卡套式精拔管，产品美观。 |
| **服务要求** | 售后服务：  （1）提供全部的技术资料（测试报告、各项测试数据、产品合格证书）；同时提供改装部分特殊配件名称的详细目录、品牌、规格型号、主要参数、生产厂家。  （2）提供详细的保养、维修操作规程。  （3）在苏南地区有专业的底盘售后维修服务站和改装部分售后维修服务站。  （4）供货商须提供免费培训或到厂家免费实地培训（包括食宿）。  （5）投标人应以优良的服务态度，在接到采购方的维修请求后应在10分钟内响应，2小时内到达现场，8小时内完成采购方提出的维修要求，更换非常规易损件类维修应在72小时内排除故障。如需更换产品，必须在7个工作日内负责解决，否则采购方将自行采取必要的措施，由此产生风险和费用应由投标人承担。  （6）经双方验收合格之日起为质量保证期开始，质保期一年。质量保证期以内供货商必须免费保修，质量保证期以外，供货商应终身服务，并且只收取配件的材料费。 |
| **付款方式** | 车辆上好牌照且正常运营后一个月内支付至合同金额的90%，剩余10%作为质保金，待质保期满后支付完毕。 |
| **报价要求** | 投标文件中的所有车辆单价和总价采用人民币报价，以元为单位标注。 |
| 其它： | |
| 采购部门负责人： | |